

3M

3M Disco Flap Cubitron™ II 967A

Dados Técnicos

Maio/2014

Substitui: nenhum

Descrição do Produto:



Produto 3M com a mais alta performance e melhor valor, desenvolvido para uso no mercado metalúrgico, metais ferrosos em geral, mas principalmente aço inoxidável e metais especiais extra duros (Titânio, Aços Liga, Alumínio Aeronáutico, Cromo – Molibdênio, etc.), além, de poder ser usada em metais como Alumínio, Inconel e algumas operações com metais não ferrosos. Produto para baixa – média pressão.

- Excelente resistência do novo costado 3M - Poliéster + Algodão – Polycotton - Peso Y – menor descascamento da camada abrasiva e muito boa resistência a ruptura.
- Camada de Resina sobre Resina que prolonga sensivelmente a vida útil do mineral.
- Camada adicional de Novo 3M Super Size – redução da temperatura de lixamento, ainda mais eficiente.
- Mineral Cerâmico 3M Cubitron™ PSG (Precision Shaped Grain) para lixamentos pesados em metais – maior performance, menor esforço, menor geração de temperatura e a melhor relação custo / benefício.
- Sistema de granulometria exclusivo 3M PSG : 40+ / 60+ / 80+ , onde 100% dos grãos minerais PSG são exatamente iguais e tem o mesmo tamanho.

Características do Produto:

- **Mineral:** Óxido de Alumínio Cerâmico 3M – PSG (Cubitron™ II)
- **Costado:** Pano Peso Y – Polyester _ Algodão - Polycotton
- **Adesivo:** Resina sobre Resina e camada adicional 3M Supersize
- **Camada:** Fechada
- **Disponibilidade:** Grão 40+ / 60+ / 80 +
- **Formas de Conversão:** Discos Flap Tipo 27 e Tipo 29 nos tamanhos 115mm e 178mm.



Tipo 27 - Reto



Tipo 29 - Cônico

INSTRUÇÕES de USO:

1. Verificar condições ideais de velocidade de corte para cada tipo de material trabalhado.
2. Os discos de flaps devem ser montados de acordo com as instruções do fabricante. Cuidado deve ser tomado na fixação do disco de flaps. O dispositivo de fixação (porca ou trava) deve ser apertado de forma a não causar deformação ou ruptura no núcleo. A direção de rotação deve ser verificada de maneira que durante o trabalho o disco de flaps tenha a tendência de se manter fixo na máquina quando em contato com a peça-obra.
3. A máquina deve ser ligada antes de estar em contato com a peça-obra a ser lixada. **O disco de flaps deve ser colocado suavemente em contato com a peça-obra ao iniciar a operação mantendo um ângulo de 15° a 30°.** Quando forem utilizados em peças-obra pequenas ou em movimento, estas devem ser fixadas por grampos ou outros dispositivos que evitem que estas peças-obra sejam arremessadas quando o disco de flaps entrar em contato com elas.
4. Os discos de flaps devem trabalhar de maneira suave, com o mínimo de vibração. Excesso de vibração pode mostrar defeito de montagem do abrasivo. Neste caso o disco de flaps deve ser substituído.
5. Quando a fadiga dos pedaços de abrasivo do disco de flaps começar a aparecer na forma de quebras ou perda de abrasão ou expondo o respaldo de fibra/ plástico ou o adesivo de fixação dos flaps de lixa o disco de flaps deve ser trocado antes que exista o risco de ruptura.
6. Utilize sempre equipamento de proteção individual (EPI).
7. Nunca exceda a rotação máxima indicada no disco de flaps.
8. MATERIAL EXCLUSIVO PARA USO NO MERCADO METALÚRGICO

Aplicações do Produto:

Esta lixa foi desenvolvida para operações de baixa - média pressão de trabalho (abaixo de 15 PSI), necessária para quebra total do grão mineral PSG. Produto bem versátil e usado no lixamento de aço inoxidável e ligas ferrosas de Aço Carbono a ligas especiais, forjados, fundidos e laminados.


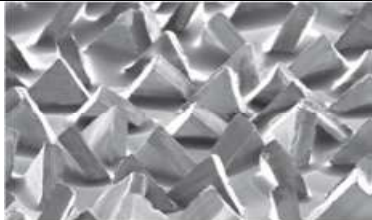
Possui uma camada especial de resina - com dissipador de calor – Grinding-Aid, que proporciona um corte rápido e frio, sem alterar a estrutura do material, prolongando a vida útil da lixa e diminuindo o índice de refugo. A 3M chama esta camada especial de Super Size.

Este produto une a tecnologia de microreplicação 3M Trizact™ com a tecnologia de mineral cerâmico Cubitron, fazendo um produto totalmente inédito no mercado. A exigência de esforço do operador ou do equipamento é bem menor quando usamos o produto da família Cubitron™ II. Produto de uso exclusivo na Indústria metalúrgica.

Deve ser utilizado em equipamentos com máxima rotação de 13.200 r.p.m. para o disco de diâmetro de 4 1/2" (115mm) e 8.500 para o de 7" (178mm). Produto pode substituir ou ser aplicado em conjunto com discos de Fibra.

Condições de Armazenamento e Prazo de Validade:

⇒ O produto deve ser estocado em sua embalagem original, à uma temperatura entre 15°C (59F) e 26°C (79F) e umidade relativa entre 35% a 50 %, além de estar afastado de pisos, janelas , paredes externas e locais úmidos. Armazenamento incorreto pode ocasionar perda de performance da lixa e comprometer a segurança do usuário.

| Características | Benefícios |
|---|--|
| Pano Peso Y – Polyester + Algodão – Costado Polycotton | ⇒ Resistente a operações de desbaste. Resistente à ruptura. Aumenta o poder de corte da lixa e sua durabilidade. |
| Resina / Resina + 3M Super Size – (camada dissipadora de calor) | ⇒ Prolonga sensivelmente a vida útil do mineral ⇒ Minimiza altas temperaturas geradas no lixamento |
| Mineral Óxido de Alumínio Cerâmico 3M PSG  | ⇒ Mineral indicado para metais ferrosos ⇒ Alta resistência a fratura / desgaste ⇒ Alto rendimento ⇒ Corte mais rápido e preciso ⇒ Maior rendimento quando comparado a lixas que utilizam minerais abrasivos cerâmicos convencionais ⇒ Excelente performance em aço Inox / Aços Carbono e Ligas Especiais. ⇒ Minimiza o esforço de lixamento mantendo o mesmo poder de corte ⇒ Diminui o desgaste do equipamento devido ao maior poder de corte do mineral mantendo a mesma pressão.  |

3M

Divisão de Sistemas Abrasivos
 3M do Brasil Ltda.
 Fone (0xx19) 3838 – 7000
 Via Anhanguera, km 110
 Cx. Postal 123, Campinas – SP
 CEP 13001-970

Serviço de Atendimento ao Cliente / Consumidor
 CRC
 Fone : 0800 0152727 ou 0800 0550605
 Fale com a 3M
 Fone : 0800-013-2333

Informações:
 Consulte Serviço Técnico de Abrasivos Industriais
 Fone :
 (0xx19) 3838-6849 / 6788 / 6762 / 7332 / 6333